



用 户 手 册

小型激光变位传感器
HL-G1系列（专用操作盘编）

前言





非常感谢您下载本公司“小型激光位移传感器 HL-G1系列专用 可编程显示器(GT系列) 用画面数据”。为了您在使用时充分体验本产品的优越性能，请仔细阅读本用户手册，并用正确、适当的方法进行操作。关于本产品相关的最新信息及最新版用户手册，敬请浏览松下电工SUNX互联网主页（<http://panasonic.net/id/pidsx/global>）。

■ 请注意

1. 本用户手册的插图与实际产品可能稍有差异。敬请谅解。
 2. 将来本用户手册的内容可能修改，以臻完善，恕不另行通知。
 3. 禁止擅自复印或者转载本用户手册及软件的部分或全部内容。
 4. 本说明书制作过程中虽力求完美，但仍恐有疏漏，若您发现问题或者错误、错页、漏页等，敬请与最近的营业所联系。
 5. 有关运用结果，与上述内容无关，恕不承担责任，请见谅。

■ 关于图标

本书中，希望您在使用本产品时遵守如下事项。
除正文以外，请认真阅读这些内容。

 警告	是指操作不当时，可能会导致使用者死亡或负重伤。
 注意	是指操作不当时，可能会导致使用者负重伤、损坏物品。
 注释	介绍操作中需要遵守的事项以及容易错误的事项。
 补充说明	介绍方便掌握的事项、其相关的详细说明以及参照地点等。

目录

前言	0
目录	1
1. 关于HL-G1专用操作盘的引进	2
1-1 在HL-G1系列上使用GT系列的方法	2
1-2 可编程显示器的适用机型	3
1-3 引进专用操作盘的流程	4
2. 各部分的名称	5
3. 收集和写入画面数据	6
3-1 使用条件	6
3-2 下载专用软件	8
3-3 安装GT Virtual UART驱动程序	9
3-4 写入画面数据	13
4. 与传感器的连接及初始设定	14
4-1 安装操作盘	14
4-2 专用操作盘与HL-G1的连接	15
4-3 HL-G1的设定	16
4-4 切换和保存操作盘的显示语言	17
5. 画面构成与基本操作	18
5-1 TOP菜单画面与基本按钮	18
5-2 操作盘的基本操作	19
5-3 操作盘专用的功能	22
6. 画面迁移一览表	24
6-1 GT02用画面迁移	24
6-2 GT12用画面迁移	27
7. GT_USB驱动程序的卸载步骤	30

1. 关于HL-G1专用操作盘的引进

1-1 在HL-G1系列上使用GT系列的方法

用户使用“小型激光位移传感器HL-G1系列”的“高性能型（HL-G1□□-S-J）”时，对本公司可编程显示器“GT系列”写入专用画面数据，即可当作专用操作盘或USB/RS485转换器使用。当作USB/RS485转换器使用时，可以利用电脑用设定与监控工具“HL-G1SMI”。

■ 当作专用操作盘使用

写入专用画面数据后，即可当作专用操作盘通过远程操作进行检测头的设定和测定值的监控等。

根据GT系列的机型不同，可操作的检测头台数也有所不同。

有关适用机型和可操作台数，请参照“1-2 可编程显示器的适用机型”。

■ 当作RS-485转换器使用

如果要从电脑（PC）使用设定与监控工具HL-G1SMI连接检测头HL-G1系列，需要设置在USB与RS-485之间进行通信的转换器。GT系列就可以当作USB/RS485转换器使用。

写入专用画面数据后，即可当作转换器使用。

当使用HL-G1SMI时，最多可以连接16台检测头进行设定和监控。

在将GT当作转换器使用时，PC与检测头之间的通信会临时中断GT操作画面与检测头之间的通信动作。

1-2 可编程显示器的适用机型

用户使用“小型激光变位传感器HL-G1系列”的“高性能型（HL-G1□□-S-J）”时，连接本公司可编程显示器“GT系列”（适用件号见下，产品另售），写入专用画面数据，可当作专用操作盘使用。

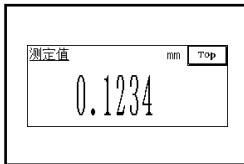
利用专用操作盘可通过远程操作设定检测头，并监控测定值。

可编程显示器GT系列的适用机型

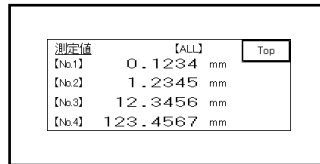
适用系列名称GT02或者GT12系列
 电源类型24VDC
 通信端口类型RS422（RS485）
 SD存储器卡插槽无（或者不使用）

适用件号

连接台数	品名	画面	背景灯	主机颜色	件号
用于连结1台	GT02G	3.8型STN 240×96 点阵	绿/橙/红	纯黑	AIG02GQ14D
				发丝银灰	AIG02GQ15D
	GT02M		白/粉红/红	纯黑	AIG02MQ14D
				发丝银灰	AIG02MQ15D
用于连接多台 (1~4台)	GT12G	4.6型STN 320×120 点阵	绿/橙/红	纯黑	AIG12GQ04D
					AIG12GQ14D
				发丝银灰	AIG12GQ05D
	GT12M		白/粉红/红	纯黑	AIG12MQ04D
					AIG12MQ14D
				发丝银灰	AIG12MQ05D
		AIG12MQ15D			



GT02系列的测定值显示



GT12系列的测定值显示
(连接4台HL-G1时)

- 将GT02□系列当作专用操作盘时只能操作1台检测头，当作USB/RS485转换器时最多可控制16台检测头；
- 将GT12□系列当作专用操作盘时最多可操作4台检测头，当作USB/RS485转换器时最多可控制16台检测头。

有关GT系列的安装和连接等，请用户另行下载《GT系列用户手册》，仔细阅读，按合理的方法正确使用。

1-3 引进专用操作盘的流程

以下说明用户引进GT系列当作专用操作盘使用的概要。

详细的流程请参照“3.收集和写入画面数据”。

●准备工作

- 连接到互联网的电脑

※有关电脑的使用环境，请参照《GT系列用户手册》（p.1-9）。

- USB电缆（A-miniB连接器间连接式）
- 显示器电源（DC24V）

●将 HL-G1 专用画面数据写入 GT 系列

收集与和写入画面数据

- [1] 下载专用软件
- [2] 将画面数据写入GT系列

●当作 HL-G1 专用操作盘使用

操作盘与检测头的连接和初始设定

- [1] 安装 : 请参照4-1章
- [2] 专用操作盘与HL-G1的连接 : 请参照4-2章
- [3] HL-G1的设定 : 请参照4-3章
- [4] 切换和保持操作盘的显示语言 : 请参照4-4章

操作盘操作

- [1] 基本操作 : 请参照5-6章
- [2] 操作盘专用的功能 : 请参照5-7章
- [3] 各功能的设定操作以及测定值显示（画面推移一览） : 请参照6章

●当作 USB/RS485 转换器使用

- [1] 安装设置 : 请参照4-1章
- [2] P C、GT系列、HL-G1的连接 : 请参照4-2章
用USB电缆连接PC与GT之间，用RS-485进行GT与HL-G1之间的配线。
- [3] HL-G1的设定 : 请参照4-3章

有关检测头的各功能，请参照HL-G1的《用户手册》。有关检测头的各功能，请参照HL-G1的《用户手册》。

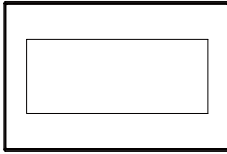
2. 各部分的名称

■ GT02系列

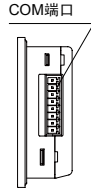
侧面部



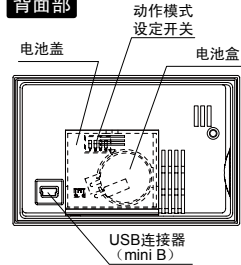
前面部



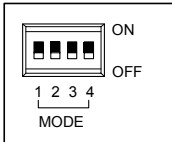
侧面部



背面部



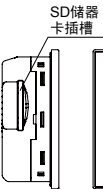
● 动作模式设定开关



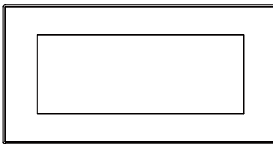
SW No.	功能	OFF	ON
1	预约（禁止使用）	使用中 请务必置于OFF状态	
2	系统菜单禁止移动	可移动	禁止移动
3	预约（禁止使用）	使用中 请务必置于OFF状态	
4			

■ GT12系列

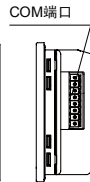
侧面部



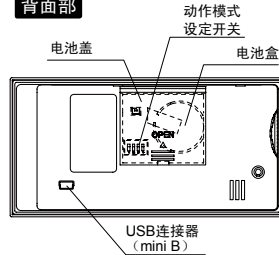
前面部



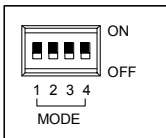
侧面部



背面部



● 动作模式设定开关



SW No.	功能	OFF	ON
1	预约（禁止使用）	使用中 请务必置于OFF状态	
2	系统菜单禁止移动	可移动	禁止移动
3	预约（禁止使用）	使用中 请务必置于OFF状态	
4			

❶ 注释

用户将其当作HL-G1系列专用操作盘使用时，不使用SD存储器卡插槽和内部电池。

3. 收集和写入画面数据

3-1 使用条件

B-C-2012010

1

软件使用许可合同

松下神视株式会社（以下简称「本公司」）仅在顾客同意本使用许可合同时，同意其使用本软件。使用本软件前，请务必阅读本软件的使用许可合同（以下简称「本合同」），并仅在同意本合同的情况下使用。

本软件的包装拆封、下载、装载、运行等行为视为同意本合同。

第1条 使用许可

为了使客户灵活使用本软件操作手册中所限定的本公司产品（以下称：「本产品」），本公司根据本合同条款，向顾客授予本软件的非独占使用权。顾客不得将本软件用于本公司以外的第三方的产品。

第2条 禁止事项

对于本软件，禁止以下行为。

- （1）本软件的更改、逆向工程、逆向编辑或逆向装配
- （2）超出本公司提供的操作手册中记载的方法及目的使用本软件
- （3）将本软件分发、出租、租赁、出借及转让给第三方。但是，以顾客同意使受让人接受本合同所有条件的约束为前提，本产品及其基于本合同的本软件的使用权可以转让。此种情况时，顾客向受让人提交本软件所有的复制品及附件资料，顾客不得保留包括备份的本软件的复制品。

第3条 免责事项

1. 本公司对于本软件不进行商品性的保证、特定目的适用性的保证、不侵害第三方知识产权的保证及其他任何保证。
2. 本公司亦不对本软件的使用、本软件的无法使用、本软件的缺陷、安全漏洞、错误运行、其他不妥之处及其他因本软件导致的损失（包括直接损失、间接损失、附带损失、最终损失、特别损失等全部损失）负任何责任。

第4条 有效期间

1. 本合同于顾客对本软件进行拆封、装载、运行、下载等行为时生效。
2. 顾客违反本合同任一条款时，本公司可立即解除本合同。
3. 本合同解除后，顾客应负责于4周内将全部本软件及其复制品送还本公司或清除、销毁。

第5条 出口相关法令的遵守

顾客应遵守对当事方有管辖权的所有国家的出口管理相关的法律及各项规则等（包括外汇及外贸管理法、国联安全保障理事会通过的出口管理相关的各项规则）。被要求相关资格或政府机关的相关认可时，若无认可，不得将本软件直接或间接出口至任何国家。另外，不论直接出口或间接出口，不得将本软件用于或销售用于军事用途。

第6条 著作权的归属

本软件相关的著作权等其他知识产权均归属于本公司及本公司的许可人。

第7条 升级

1. 对于将来是否升级或更新本软件，由本公司决定。提供升级版或更新版时，不排除有偿提供的情况。
2. 不论有偿无偿，提供本软件的升级版或更新版时，若本公司不另行规定，该升级软件将作为本软件的组成部分，本合同将继续适用。

第8条 责任限制

不论何种情况，与本合同或本软件相关的本公司的责任，以1万日元为上限。

第9条 准据法及裁判管辖

1. 本合同准据法为日本法律。
2. 基于本合同发生相关争议时，以名古屋地方法院为解决该争议的专属的管辖法院。

3-2 下载专用软件

根据用户使用的通信方式（RS-422或RS-485）以及GT系列的件号，要下载的专用软件的电子文档名称如下：

适用品种	适用件号	专用软件	备注
GT02G	AIG02GQ14D	可编程显示器GT02用画面数据	检测头操作1台时使用
	AIG02GQ15D		
GT02M	AIG02MQ14D		
	AIG02MQ15D		
GT12G	AIG12GQ04D	可编程显示器GT12用画面数据	检测头操作多台时使用
	AIG12GQ14D		
	AIG12GQ05D		
	AIG12GQ15D		
GT12M	AIG12MQ04D		
	AIG12MQ14D		
	AIG12MQ05D		
	AIG12MQ15D		

- 1 从本公司的下述网址主页进入下载页面：
<http://panasonic.net/id/pidsx/global>
- 2 从“小型激光变位传感器 HL-G1 系列”的页面上下载上表中的适用电子文档：
- 3 下载文件属于压缩格式（zip），请解压到恰当的文件夹中。

3-3 安装GT Virtual UART驱动程序

GT Virtual UART驱动程序是从电脑写入画面数据时所需的驱动程序。需要在写入画面数据前安装在电脑上。此外, 将GT当作USB与RS485之间的转换器使用时, 该驱动程序就是HL-G1SMI的COM端口驱动程序。

❗ 注記

如果已经安装了GT_USB驱动程序, 要使用GT Virtual UART驱动程序, 必须先卸载GT_USB驱动程序。有关卸载方法, 请参照“7.GT_USB驱动程序的卸载步骤”。

●OS为Windows Vista、Windows 7时的安装示例

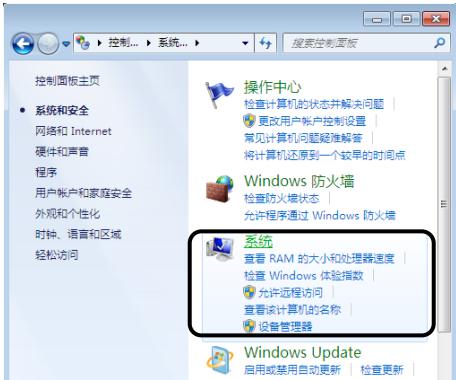
- 1 为GT连接DC电源线, 供给电源, 用USB电缆连接PC与GT;
- 2 PC自动识别USB驱动程序, 显示检测到新硬件画面后, 请点击“稍后确认”;
- 3 请从开始菜单中选择“控制面板”;



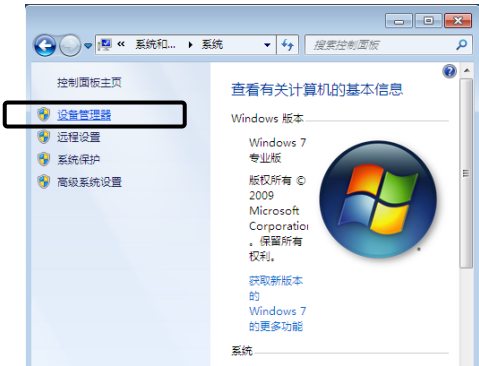
4 请从控制面板上选择“系统和安全”



5 请从系统和安全上选择“系统”；

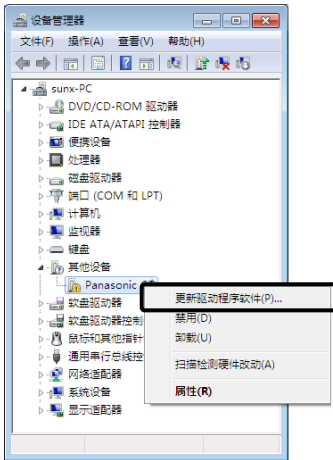


6 请从系统中选择“设备管理器”；

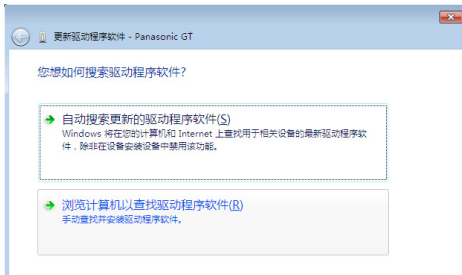


显示用户账户控制画面后，请点击“继续 (C)”；

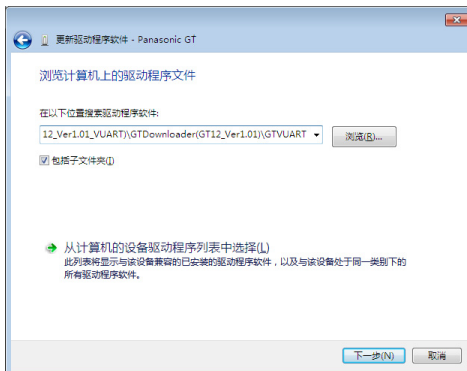
- 7 请在设备管理器画面上右击“Panasonic GT”，选择“更新驱动程序软件”；



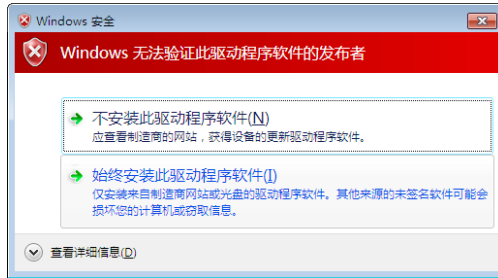
- 8 将显示驱动程序软件更新画面，请点击“参照电脑搜索驱动程序软件(R)”；



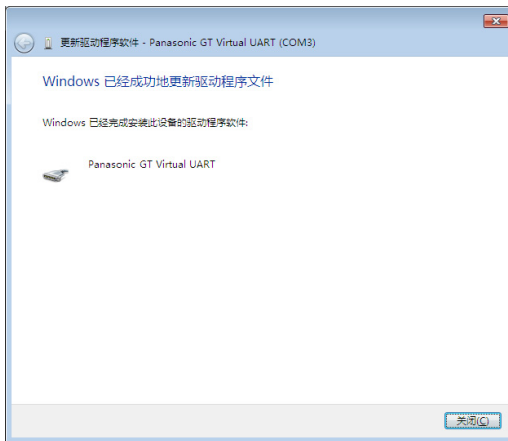
- 9 将显示驱动程序软件的参照画面，请指定①和②复制和展开的文件夹，点击“下一步(N)”；



10 将显示Windows Security画面，请点击“安装驱动程序软件（I）”；



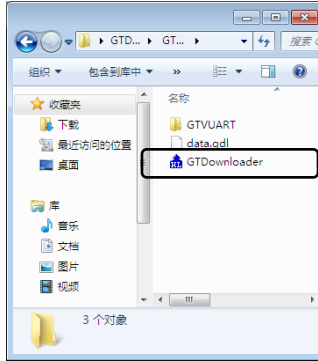
11 将显示驱动程序软件更新结束画面，点击“关闭（C）”。



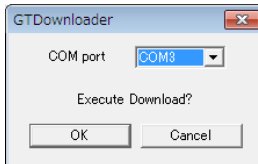
至此，GT Virtual UART驱动程序即安装到电脑中。

3-4 写入画面数据

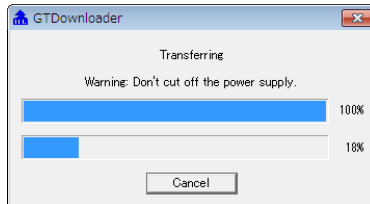
- 1 接着点击解压文件夹中的“GTDownloader.exe”;



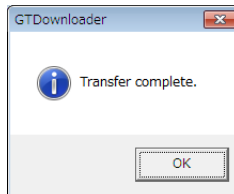
- 2 在画面数据的写入执行确认画面上显示“Execute Download?” 信息框，请点击“OK”按钮；



- 3 显示传送进度画面，请等待传送结束；



- 4 传送结束后，点击“OK”按钮；



- 5 结束。

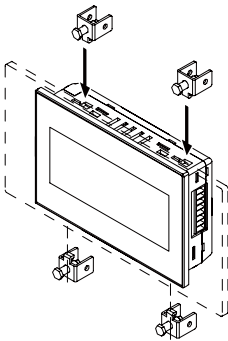
4. 与传感器的连接及初始设定

4-1 安装操作盘

有关安装GT系列的详细情况，请查阅《GT系列用户手册》的“第3章 安装与配线”。

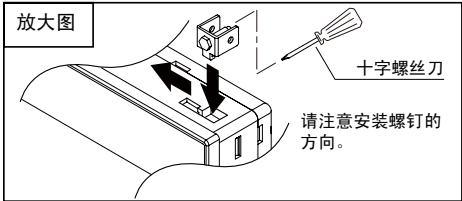
使用包装在一起的安装扣件（4个）和安装螺钉（4个），固定在安装板上。

■GT02系列

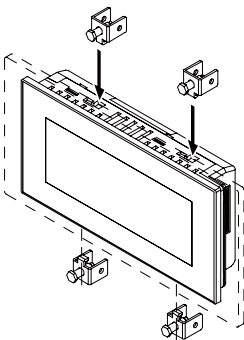


- ① 将主机插进安装板；
- ② 将安装扣件装在主机的槽内，滑动使其固定。
拧紧螺钉，将主机固定在安装板上。

注释1： 请务必使用1号十字螺丝刀；
注释2： 螺钉紧固扭矩0.2~0.3N.m；
注释3： 如果螺钉拧得过紧，有时前面板会变形，触摸开关工作不正常。请在上述范围内安装。

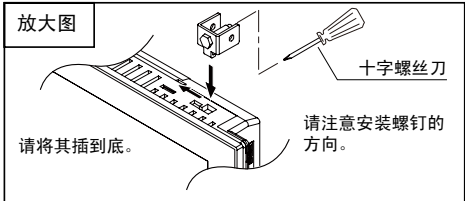


■GT12系列



- ① 将主机插进安装板；
- ② 将安装扣件装在主机的槽内。
拧紧螺钉，将主机固定在安装板上。

注释1： 请务必使用1号十字螺丝刀；
注释2： 螺钉紧固扭矩0.2~0.3N.m；
注释3： 如果螺钉拧得过紧，有时前面板会变形，触摸开关工作不正常。请在上述范围内安装。



4-2 专用操作盘与HL-G1的连接

有关GT系列的一般操作，请另行确认GT系列的手册。

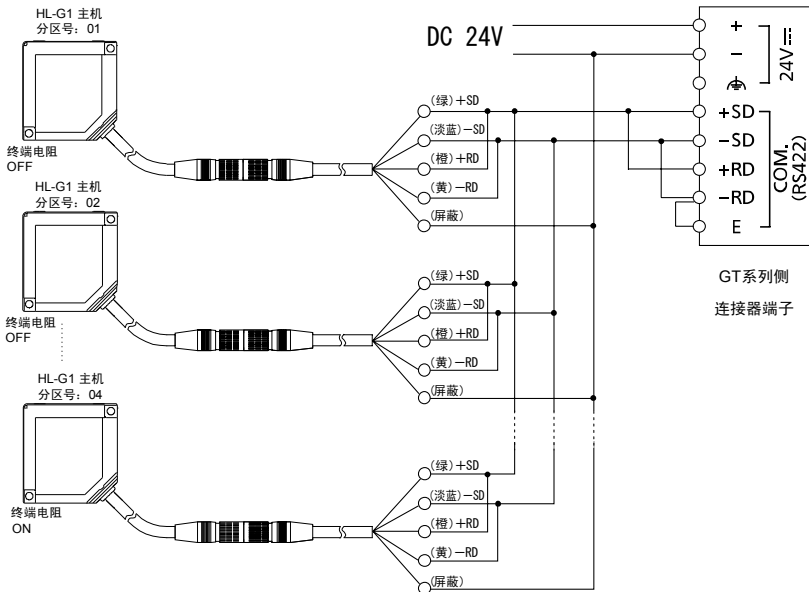
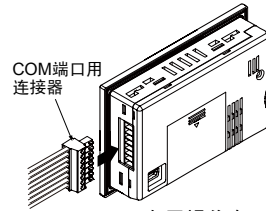
●GT12 系列与 HL-G1 的连接（使用 RS-485 连接多台 HL-G1）

- 最多可连接4台HL-G1；
- 操作盘是最终分区。请将“E”接到“-RD”上；
- 使用中请只作为HL-G1侧的终端配置的分区号选择“终端电阻设定”，使跨接线连接的中间分区的“终端电阻设定”处于“OFF”状态；
- HL-G1延长电缆的屏蔽线与检测头的信号地（SG）相连。请与操作盘电源的0V（-）相连。

如图所示，按照以下要求连接SD、RD的信号线。

（+SD与-SD、+RD与-RD分别用双绞线电缆连接。）

- 短接+SD与+RD，短接-SD与-RD；
- 连接HL-G1侧的+（SD、RD）与操作盘侧的+（SD、RD）；
- 连接HL-G1侧的-（SD、RD与操作盘侧的-（SD、RD）。



- 当作RS-485转换器使用
用USB电缆连接PC与GT。

4-3 HL-G1的设定

使用小型操作盘（GT系列）与HL-G1通信时，结合通信规格选择和设定HL-G1侧的通信条件。

●设定 HL-G1 的通信条件

COM设定 **Prog**

项目	GT02系列（仅1台）	GT12系列（最多可以操作16台）
终端电阻选择	R3（注释1）	
分区号	任意	从01到04依次指定（注释2）
波特率	38400bps（初始值）	
连接模式	RS-485多路【485-M】（初始值）	

注释1：根据使用电缆的特性和长度、传感器的连接台数，为终端电阻选择R1或2R，有时通信状态会得到改善。

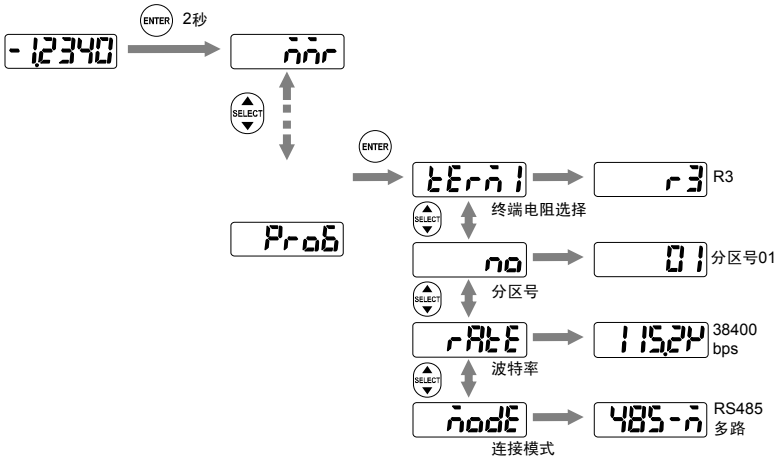
此外，请为不属于终端分断的传感器的终端电阻选择“OFF”。

注释2：对于用RS-485连接时的传感器侧的分区号，请根据连接台数从01依次设定。如果分区号不连续，将无法识别，将导致动作不正常。

注释3：设定当作专业控制台使用时的传感器站号。当作USB与RS485之间的转换器使用时，最多可连接16台，请从01开始依次设定传感器站号，并避免编号重复

设定HL-G1的步骤

例如，作为终端将检测头的分区号设为01，用RS-485连接使用时



4-4 切换和保存操作盘的显示语言

在刚刚写完画面数据后，连接检测头启动，操作盘画面显示的是英语。

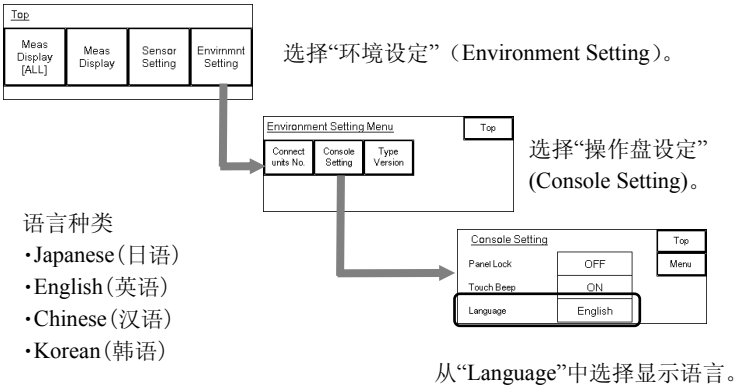
要更改画面的显示语言，需要通过操作盘设定环境。

在检测头侧保存设定内容。设定后请务必执行保存。如果不执行保存，在检测头的电源OFF后，设定无效。

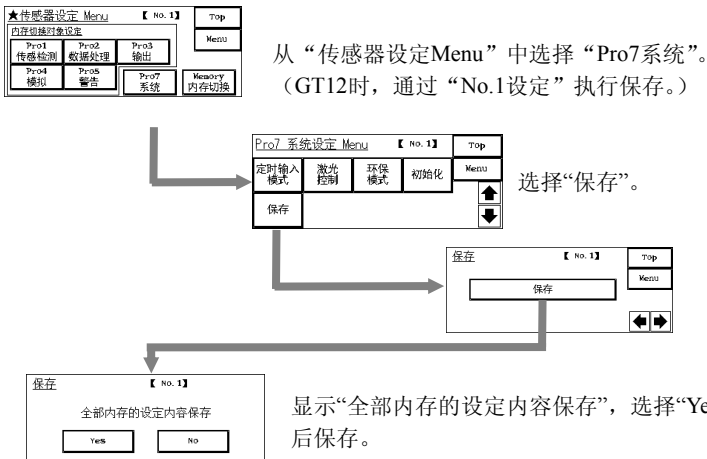
① 注释

如果执行检测头的初始化，显示语言将返回英语。此时，请重新设定语言，执行保存。

●切换显示语言（Language）



●保存 Language 设定



5. 画面构成与基本操作

5-1 TOP菜单画面与基本按钮

●关于 Top 菜单

GT02用TOP菜单

★Top			
测定值 显示	测定值 操作	传感器 设定	环境 设定

GT12用TOP菜单

★Top			
测定值 显示 【ALL】	测定值 显示	传感器 设定	环境 设定

这就是★Top菜单画面。
从这里可进入所有画面。

测定值 显示	……可显示连接的传感器的测定值。
测定值 操作	……（仅限GT02）连接的传感器测定时，可实施操作。
传感器 设定	……可实施传感器的各种设定。
环境 设定	……可设定操作盘的环境。
测定值 显示 【ALL】	……（仅限GT12）显示多台连接的传感器的全部测定值。

●基本按钮的操作

测定值	【 NO. 1】	Top
0.1234 mm		Menu
		◀▶

Top	…………… 返回Top画面。
Menu	…………… 返回设定内容的各个Menu画面。

●测定值显示期间的操作

测定值	【 NO. 1】	Top
0.1234 mm		Menu
<input type="checkbox"/> US4	<input type="checkbox"/> Out1	保持
<input type="checkbox"/> AL	<input type="checkbox"/> Out2	定时输入
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> Out3	调零
		复位
		◀▶

保持	…………… 保持测定值显示（不更新）。
定时	…………… 执行与定时输入相同的动作。
调零	…………… 在调零与调零OFF之间切换。
复位	…………… 使保持的测定值复位。

5-2 操作盘的基本操作

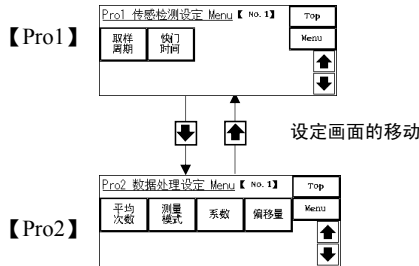
■ 移动设定画面

操作画面采用分层结构。

触摸 \blacktriangleleft \blacktriangleright 键，移动到目的画面，设定必要内容。

\blacktriangleleft …… 传感器设定Menu (Pro1~Pro7) 的No.朝+1侧移动。

\blacktriangleright …… 传感器设定Menu (Pro1~Pro7) 的No.朝-1侧移动。

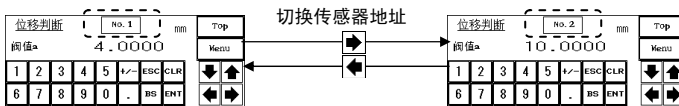


■ 切换检测头的分区号 (仅限GT12)

要移动检测头的分区号，触摸 \blacktriangleleft \blacktriangleright 键。

\blacktriangleright …… 分区号+1的传感器属于设定对象。

\blacktriangleleft …… 分区号-1 的传感器属于设定对象。



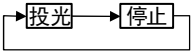
■ 进行选择

以下说明有选项的项目的选择方法。

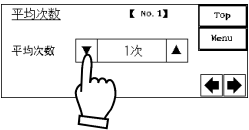
【选项少时】



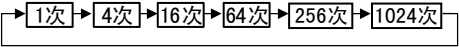
每触摸一次该键后进行如下切换。



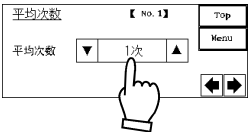
【选项多时】



每触摸一次▲键后进行如下切换。



触摸▼键则反向切换。



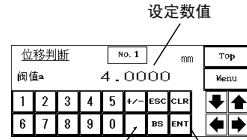
触摸中间（显示设定值的部分），返回初始值。

■ 输入数值

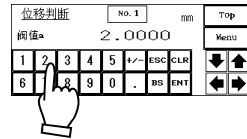
以下说明输入上下限、偏移量等数值的方法。
可输入数值的项目处会显示键盘。

1 触摸设定值上方的框。

于是进入可输入数值的状态，光标闪烁。

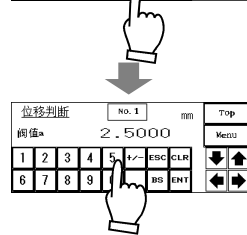
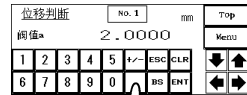


2 从键盘输出数字的整数部分。



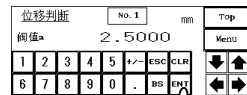
3 触摸键盘上的 \square （小数点）。

转入输入小数点以后位数的状态，输入小数部分。



4 最后触摸 \square （回车键）。

确定设定。



- ※想要中止数值输入时，可触摸 \square 键结束；
- ※想要清除输入时，触摸 \square 键进入可重新输入状态；
- ※想要删除前一个输入的数值时，触摸 \square 键进入可重新输入状态。

5-3 操作盘专用的功能

■ 输出设定Menu

Pro3 输出设定 Menu				【 No. 1】	Top
判断输出 选择	变位 判断	判断输出 OFF延时	操作盘 测定值 显示	Menu	
					↑ ↓

(GT-12的设定画面)

● 操作盘测定值显示

将操作盘测定值的小数点以后的低位数值固定为“0”。

想要使微小测定值显示的变动无效时，进行该项设定。

设定值：Full、设定1、设定2、设定3

操作盘测定值显示		Top
操作盘 测定值显示	▼ FULL ▲	Menu

- 【Full】直接显示小数点后4位。
- 【设定1】将小数点后第4位固定为零。
- 【设定2】将小数点后第3位、第4位固定为零。
- 【设定3】将小数点后第2位、第3位、第4位固定为零。

测定值	【 ALL】	Top
【 No. 1】	0.1234 mm	

选择“Full”

测定值	【 ALL】	Top
【 No. 1】	0.1200 mm	

选择“设定2”

· 该设定可满足内存切换的需要。要使用内存切换时，请针对内存No.分别设定。

■ 环境设定Menu

★环境设定 Menu			Top
连接 台数	操作盘 设定	型号 版本	

(GT-12的设定画面)

● 连接台数（仅限 GT12）

连接到操作盘上，指定作为操作对象的检测头的台数。

需要正确设定检测头侧的分区号。

设定值：1台、2台、3台、4台

连接台数		Top
连接台数	▼ 1台 ▲	Menu
要改本设定局， 请用单元No.1的检测头执行保存处理。		

●面板锁定

这一功能锁定面板，无法通过操作操作盘上的键更改设定值。可移动画面。

设定值：ON、OFF

操作盘设定		Top
操作盘锁定	OFF	Menu
触摸操作音	ON	
Language	Chinese	

●触摸操作音

选择触摸操作音有效/无效。

设定值：ON、OFF

●Language

选择显示语言。

设定值：日语（Japanese）、英语（English）、
韩语（Korean）、汉语（Chinese）

●背景灯颜色的切换显示（仅限 GT02）

在检测头“判断2”的状态，可选择切换背景灯颜色的方法。

设定值：白/绿（固定）、
OUT2 ON时为红色、OUT2 OFF时为红色

操作盘设定(2/2)		Top
背景灯颜色显示	白/绿(固定)	Menu
		↑

【白/绿（固定）】依据显示器的初始值固定背景灯颜色。

【OUT2 ON时为红色】当测定值使OUT2接通时，背景灯的颜色变成红色。

【OUT2 OFF时为红色】当测定值使OUT2断开时，背景灯的颜色变成红色。

- 通过“判断输出选择”和“变位判断”设定OUT2的ON/OFF的动作条件。

●显示型号名称和版本

显示所连接的检测头的型号名称和软件的版本号。

型号/版本		Top
No. 1 HL-G103-S-J	Ver. 1.00	Menu
No. 2 HL-G105-S-J	Ver. 1.00	
No. 3 HL-G108-S-J	Ver. 1.00	
No. 4 unknown		
Console GT12	Ver. 1.00	

❶ 注释

各设定值必须保存在检测头主机内。

设定后请务必执行“Pro7: 系统设定”→“保存”。

(使用GT12的情况下通过RS-485进行多台连接时，请在设为“站号01”(No.1设定)后，执行保存。)

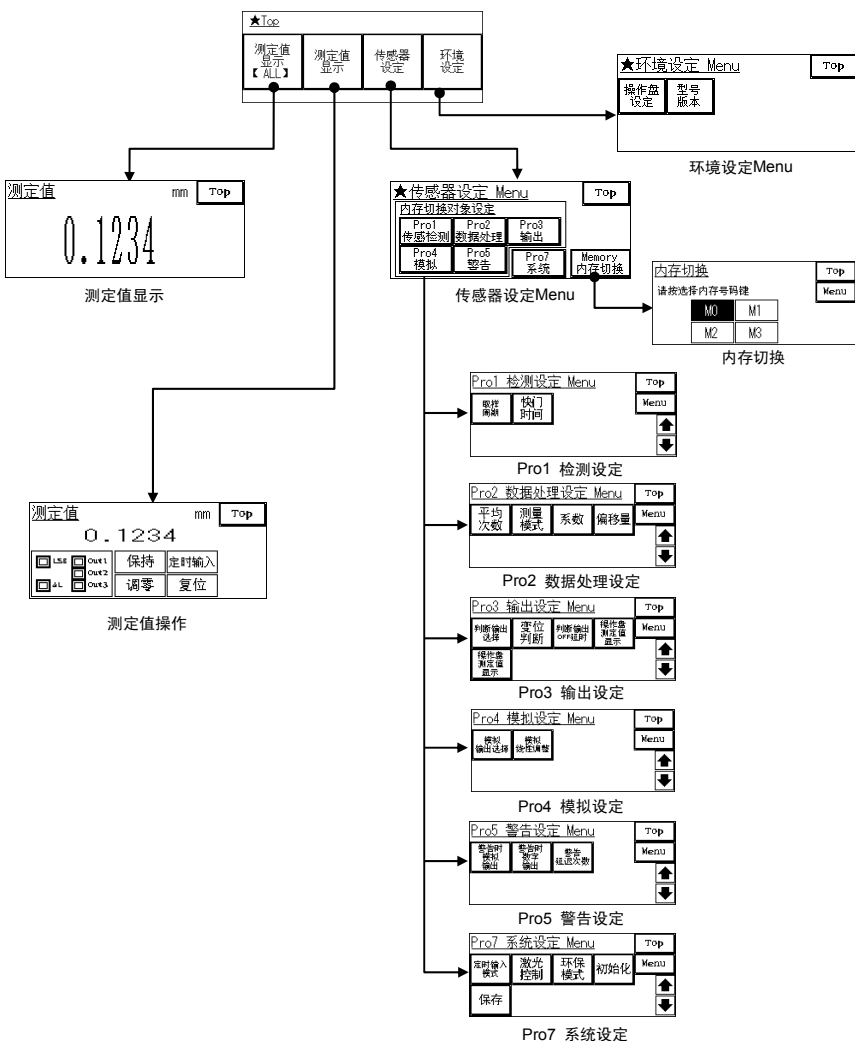
请注意，如果不执行保存，在检测头的电源OFF后设定值将无效。

6. 画面迁移一览表

这是HL-G1专用操作盘的画面迁移一览。有关各功能的详细情况，请参照检测头主机的《HL-G1的用户手册》。

6-1 GT02用画面迁移

- 从 Top 画面转移到各 Menu 画面



●各设定 Menu 的设定项目画面 (GT02 用)

Pro1 检测设定 Menu		Top
取样周期	快门时间	Menu
		↑
		↓

Pro1: 检测设定Menu

取样周期		Top
取样周期	▼ 200us ▲	Menu
取样周期		
快门时间		
快门时间	▼ 自动 ▲	Menu
受光量监控 1 2 3 4		
快门时间		

Pro2 数据处理设定 Menu				Top
平均次数	测量模式	系数	偏移量	Menu
				↑
				↓

Pro2: 数据处理设定Menu

平均次数		Top																
平均次数	▼ 1次 ▲	Menu																
平均次数																		
测量模式		Top																
测量模式	▼ 标准 ▲	Menu																
测量模式																		
系数		No. 1 Top																
1.0000		Menu																
<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>△</td><td>□</td><td>▽</td></tr> <tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>0</td><td>.</td><td>%</td><td>↵</td></tr> </table>		1	2	3	4	5	△	□	▽	6	7	8	9	0	.	%	↵	
1	2	3	4	5	△	□	▽											
6	7	8	9	0	.	%	↵											
系数																		
偏移量		No. 1 mm Top																
0.0000		Menu																
<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>△</td><td>□</td><td>▽</td></tr> <tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>0</td><td>.</td><td>%</td><td>↵</td></tr> </table>		1	2	3	4	5	△	□	▽	6	7	8	9	0	.	%	↵	
1	2	3	4	5	△	□	▽											
6	7	8	9	0	.	%	↵											
偏移量																		

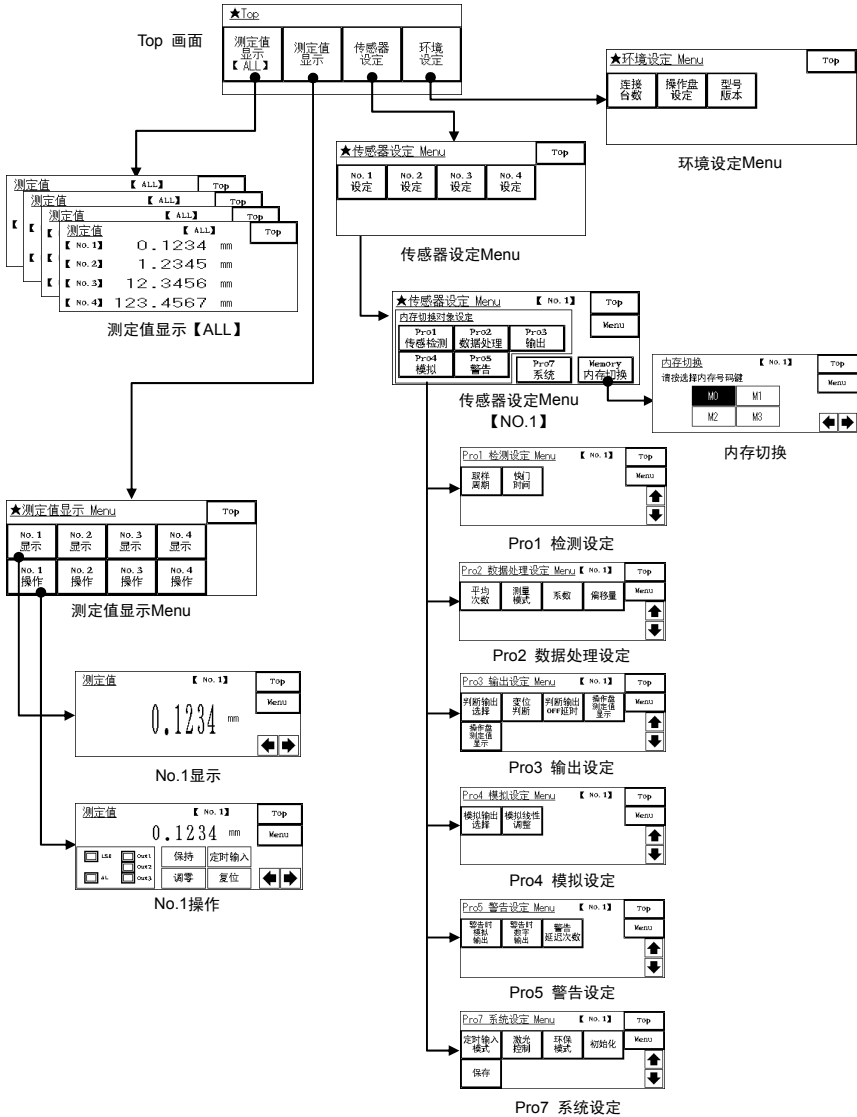
Pro3 输出设定 Menu				Top
判断输出选择	变位判断	判断输出OFF延时	操作盘测定值显示	Menu
				↑
				↓

Pro3: 输出设定Menu

判断输出选择		Top																
判断输出选择	▼ 逻辑 ▲	Menu																
判断输出选择																		
位移判断		No. 1 mm Top																
阈值a 4.0000		Menu																
<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>△</td><td>□</td><td>▽</td></tr> <tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>0</td><td>.</td><td>%</td><td>↵</td></tr> </table>		1	2	3	4	5	△	□	▽	6	7	8	9	0	.	%	↵	
1	2	3	4	5	△	□	▽											
6	7	8	9	0	.	%	↵											
位移判断 (阈值a)																		
位移判断		No. 1 mm Top																
阈值b -4.0000		Menu																
<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>△</td><td>□</td><td>▽</td></tr> <tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>0</td><td>.</td><td>%</td><td>↵</td></tr> </table>		1	2	3	4	5	△	□	▽	6	7	8	9	0	.	%	↵	
1	2	3	4	5	△	□	▽											
6	7	8	9	0	.	%	↵											
位移判断 (阈值b)																		
位移判断		No. 1 mm Top																
应差 0.0000		Menu																
<table border="1"> <tr><td>1</td><td>2</td><td>3</td><td>4</td><td>5</td><td>△</td><td>□</td><td>▽</td></tr> <tr><td>6</td><td>7</td><td>8</td><td>9</td><td>0</td><td>.</td><td>%</td><td>↵</td></tr> </table>		1	2	3	4	5	△	□	▽	6	7	8	9	0	.	%	↵	
1	2	3	4	5	△	□	▽											
6	7	8	9	0	.	%	↵											
应差																		
判断输出 OFF延时		Top																
判断输出 OFF延时 ▼ OFF ▲		Menu																
判断输出OFF延时																		
面板测定值显示		Top																
面板测定值显示 FULL		Menu																
面板测定值显示																		
操作盘测定值显示		Top																
操作盘测定值显示 ▼ FULL ▲		Menu																
操作盘测定值显示																		

6-2 GT12用画面迁移

●从 Top 画面转移到各 Menu 画面



●各设定 Menu 的设定项目画面（GT12 用）

Pro1 检测设定 Menu 【 No. 1】		Top
取样周期	快门时间	Menu
		↑
		↓

Pro1: 检测设定Menu

取样周期 【 No. 1】		Top
取样周期	▼ 200us ▲	Menu
		← →

取样周期

快门时间 【 No. 1】		Top
快门时间	▼ 自动 ▲	Menu
受光量监控	1 2 3 4	← →

快门时间

Pro2 数据处理设定 Menu 【 No. 1】		Top
平均次数	测量模式	系数
偏移量		Menu
		↑
		↓

Pro2: 数据处理设定Menu

平均次数 【 No. 1】		Top
平均次数	▼ 1次 ▲	Menu
		← →

平均次数

测量模式 【 No. 1】		Top
测量模式	▼ 标准 ▲	Menu
		← →

测量模式

系数 【 No. 1】		Top				
1 . 0000		Menu				
1	2	3	4	5	1/√	ESC CLR
6	7	8	9	0	.	BS ENT
← →						

系数

偏移量 【 No. 1】		mm	Top			
0 . 0000			Menu			
1	2	3	4	5	1/√	ESC CLR
6	7	8	9	0	.	BS ENT
← →						

偏移量

Pro3 输出设定 Menu 【 No. 1】		Top
判断输出选择	复位判断	判断输出OFF延时
操作盘测定值显示		操作盘测定值显示
		Menu
		↑
		↓

Pro3: 输出设定Menu

判断输出选择 【 No. 1】		Top
判断输出选择	▼ 逻辑 ▲	Menu
		← →

判断输出选择

位移判断 【 No. 1】		mm	Top			
阈值a		4 . 0000	Menu			
1	2	3	4	5	1/√	ESC CLR
6	7	8	9	0	.	BS ENT
← →						

位移判断（阈值a）

位移判断 【 No. 1】		mm	Top			
阈值b		-4 . 0000	Menu			
1	2	3	4	5	1/√	ESC CLR
6	7	8	9	0	.	BS ENT
← →						

位移判断（阈值b）

位移判断 【 No. 1】		mm	Top			
公差		0 . 0080	Menu			
1	2	3	4	5	1/√	ESC CLR
6	7	8	9	0	.	BS ENT
← →						

公差

判断输出 OFF延时 【 No. 1】		Top
判断输出 OFF延时	▼ OFF ▲	Menu
		← →

判断输出OFF延时

面板测定值显示 【 No. 1】		Top
面板测定值显示	FULL	Menu
		← →

面板测定值显示

操作盘测定值显示 【 No. 1】		Top
操作盘测定值显示	▼ FULL ▲	Menu
		← →

操作盘测定值显示

Pro4 模拟设定 Menu		【 No. 1】	Top
模拟输出 选择	模拟线性 调整		Menu
			↑
			↓

Pro4: 模拟设定Menu

Pro5 警告设定 Menu		【 No. 1】	Top
警告时 模拟 输出	警告时 数字 输出	警告 延迟次数	Menu
			↑
			↓

Pro5: 警告设定Menu

Pro7 系统设定 Menu		【 No. 1】	Top
定时输入 模式	激光 控制	环保 模式	初始化
保存			Menu
			↑
			↓

Pro7: 系统设定Menu

模拟输出选择		【 No. 1】	Top
模拟输出 选择	电流输出		Menu
			←
			→
模拟输出选择			
模拟线性调整		【 No. 1】	Top
设定值A	[aw]	电压A	[aV]
-4.0000	=	4.0000	
			Menu
设定值B	[aw]	电压B	[aV]
4.0000	=	20.0000	
			Menu
			←
			→
模拟线性调整 (电流)			
模拟线性调整		【 No. 1】	Top
设定值A	[aw]	电压A	[V]
-4.0000	=	0.0000	
			Menu
设定值B	[aw]	电压B	[V]
4.0000	=	10.0000	
			Menu
			←
			→
模拟线性调整 (电压)			

警告时模拟输出		【 No. 1】	Top
警告时 模拟 输出	上次值保持		Menu
			←
			→
警告时模拟输出			
警告时数字输出		【 No. 1】	Top
警告时 数字 输出	上次值保持		Menu
			←
			→
警告时数字输出			
警告延迟次数		No. 1	Top
8		(0:OFF, 85535: 上次正值保持)	Menu
1	2	3	4
5	6	7	8
9	0	BS	ENT
			Menu
			←
			→
警告延迟次数			

定时输入模式		【 No. 1】	Top
定时输入 模式	保持		Menu
			←
			→
定时输入模式			
定时输入模式		【 No. 1】	Top
定时输入 模式	保持		Menu
			←
			→
定时输入模式			
激光控制		【 No. 1】	Top
环保模式	Eco-OFF		Menu
			←
			→
激光控制			
环保模式		【 No. 1】	Top
环保模式	Eco-OFF		Menu
			←
			→
环保模式			
初始化		【 No. 1】	Top
初始化			Menu
			←
			→
初始化			
保存		【 No. 1】	Top
保存			Menu
			←
			→
保存			

★环境设定 Menu		Top
连接 台数	操作盘 设定	型号 版本

环境设定Menu

连接台数		Top
连接台数	1台	Menu
要改本设定后, 请用单元No.1的检测头执行保存处理。		
连接台数		
操作盘设定		Top
操作盘设定	OFF	Menu
触摸操作音	ON	
Language	Chinese	
操作盘设定		
型号/版本		Top
No.1 HL-G103-S-J	Ver. 1.00	Menu
No.2 HL-G105-S-J	Ver. 1.00	
No.3 HL-G108-S-J	Ver. 1.00	
No.4 HL-G112-S-J	Ver. 1.00	
Console GT12	Ver. 1.00	
型号名称与版本		

7. GT_USB驱动程序的卸载步骤

要使用GT Virtual UART驱动程序，必须卸载以前的GT_USB驱动程序。

卸载驱动程序后，该设备（机器）不再动作。请充分注意，避免卸载GT以外的驱动程序。

如果要安装在以前没有安装GT_USB驱动程序的电脑上，不需要卸载GT_USB驱动程序。请从“3-3 安装GT Virtual UART驱动程序”开始。

● 注释

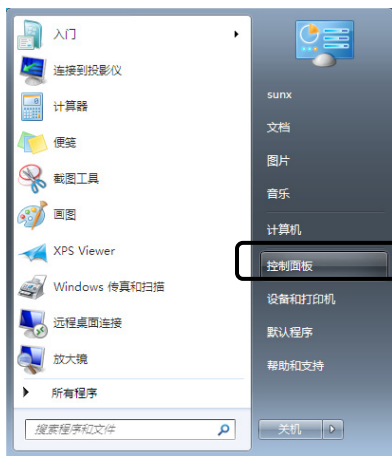
使用可编程显示器GT系列用画面创建工具“Terminal GTWIN”时，需要在安装“GT Virtual UART驱动程序”后，更改“Terminal GTWIN”的通信设定。在菜单栏上打“文件”→“传输”，依次选择“通信条件设置”→“网络类型”→“RS232C”，可按以前的方法使用。

● 卸载步骤(OS为WindowsVista、Winsows7时的示例)

1 请接通GT电源，用USB电缆连接GT与电脑。

此时，当显示检测到新硬件画面后，不需要卸载GT_USB驱动程序，故请点击“稍后再确认(A)”，继续“3-3 安装GT Virtual UART驱动程序”。
点击“稍后再确认(A)”

2 请从开始菜单中选择“控制面板”。



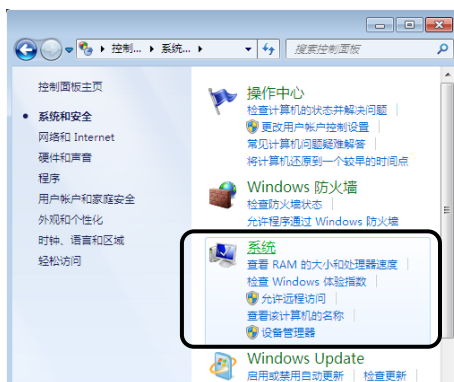
选择“控制面板”

3 请从控制面板上选择“系统和安全”



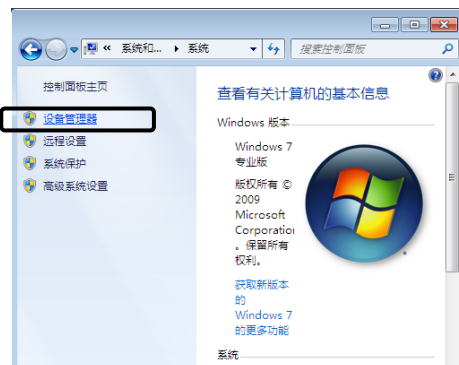
双击“系统和安全”

4 请从系统和安全上选择“系统”。



双击“系统”

5 请从系统中选择“设备管理器”。

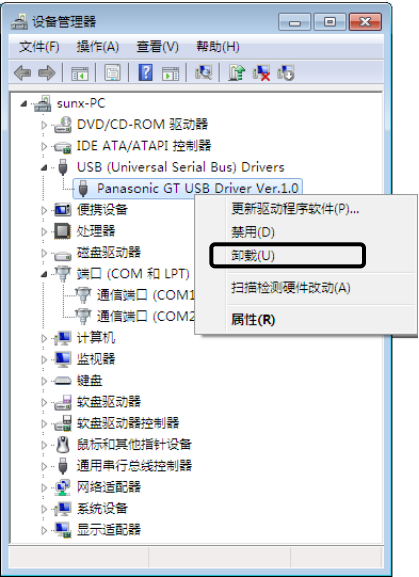


点击“设备管理器”

显示用户账户控制画面后，请点击“继续（C）”。

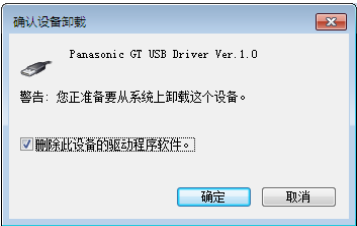
- 6 请在设备管理器上右击“Panasonic GT USB Driver Ver1.0”，从菜单执行“卸载”。

请务必确认是“Panasonic GT USB Driver Ver1.0”，以避免删除GT以外的驱动程序。



从设备树形目录中点击“USB (Universal Serial Bus) Drivers”
右击“Panasonic GT USB Driver Ver1.0”
从右击菜单中选择“卸载(U)”

- 7 显示设备卸载确认画面。请确认要删除的是“Panasonic GT USB Driver Ver.1.0”，然后选中“删除该设备的驱动程序软件”，点击“OK”。



至此，以前的GT_USB驱动程序就卸载了。请继续“3-3 安装GT Virtual UART驱动程序”。

修订记录

出版日期	版 本
2010年10月	初 版
2010年12月	第 一 版
2011年 1月	第 二 版
2011年 2月	第 三 版
2013年 9月	第 四 版

制造商：松下神视株式会社

<http://panasonic.net/id/pidsx/global>

海外销售部(总公司)

地址：日本国爱知县春日井市牛山町2431-1

电话：+81-568-33-7861 传真：+81-568-33-8591

进口商：松下电器(中国)有限公司

北京市朝阳区景华南街5号 远洋光华中心C座3层、6层 电话：010-65626688

控制机器Call Center 客户服务中心

免费电话：400-920-9200 免费传真：800-820-3097

PRINTED IN JAPAN

© Panasonic Industrial Devices SUNX Co., Ltd. 2013