

Exclusive Nozzle for ER-VS02

Shape-preserving tube joint nozzle

Shape-preserving tube

ER-VAJK

ER-VAK□

MJE-ERVAJK No.0098-79V

Thank you very much for using Panasonic products. Please read this Instruction Manual carefully and thoroughly for the correct and optimum use of this product. Kindly keep this manual in a convenient place for quick reference.

1 OUTLINE

- This product is the exclusive nozzle for the ultra-compact ionizer spot type (ER-VS02).
- Since the shape-preserving tube (ER-VAK□) can be bent freely and its form is maintained, ionized air can be directed to the desired position.

2 SPECIFICATIONS

● Shape-preserving tube joint nozzle

Item	Model No.	ER-VAJK
Air pressure range		0.02 to 0.5MPa
Material		Stainless steel
Consumption air flow		30 to 250ℓ/min.(ANR)
Accessories		Attachment (White): 1 pc., Insulating pipe: 1 pc.

● Shape-preserving tube

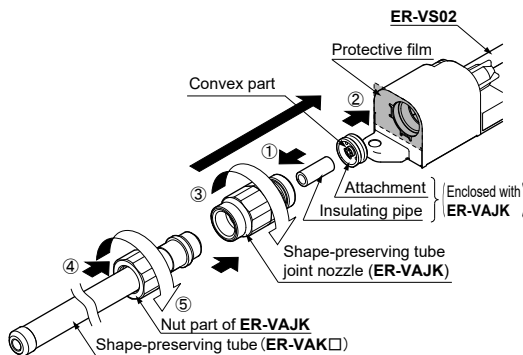
Item	Model No.	ER-VAK10	ER-VAK30	ER-VAK50
Tube length		112mm	312mm	512mm
Material		Inside tube: Aluminum Tube sheath: High density polyethylene End cap: Stainless steel		
Air pressure range		0.02 to 0.5MPa		
Allowable bending radius		40mm or more		

3 MOUNTING

- On the ultra-compact ionizer spot type (ER-VS02), a protective film is affixed on the nozzle fitting part. Be sure to remove it before fitting the nozzle.
- The insulating pipe and the attachment are enclosed with the nozzle (ER-VAJK). Mount them as described below.

Procedure

- ① Insert the insulating pipe into the center of the nozzle.
- ② Direct the convex part of the center of the attachment towards you (see the right figure) and inserted it into ER-VS02.
- ③ In the state of ①, insert them into the nozzle fitting part of ER-VS02 to mount. The tightening torque should be 6N·m or less.
- ④ Loosen the nut part of the nozzle (ER-VAJK) and fit the tip of the tube (ER-VAK□).
- ⑤ In the state of ④, insert the tube into the nozzle and tighten the nut and the nozzle. The tightening torque should be 2N·m or less.



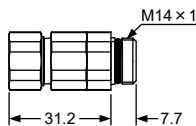
Note: Be sure to fit the insulating pipe and the attachment. When they are not fitted, the static removal is remarkably impaired.

4 CAUTIONS

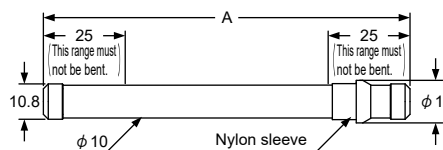
- This product has been developed / produced for industrial use only.
- The static removal efficiency depends upon the air pressure value. Use the product by the appropriate air pressure.
- Be sure to use an attachment suitable for nozzle.
- The shape-preserving tube (ER-VAK□) is consumables. Replace it when fading or cracking etc. occurs due to deterioration, or the coating inside the tube flakes off.
- Bending radius of the shape-preserving tube (ER-VAK□) must be R40mm or more. However, do not bend within 25mm from the both ends of the tube.
- Check the tightening state of the shape-preserving tube (ER-VAK□) periodically. If the tube (ER-VAK□) and the nozzle (ER-VAJK) are loose, ion-balance and the static removal efficiency deteriorate.

5 DIMENSIONS (Unit: mm)

● ER-VAJK / Shape-preserving tube joint nozzle

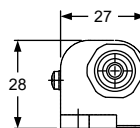
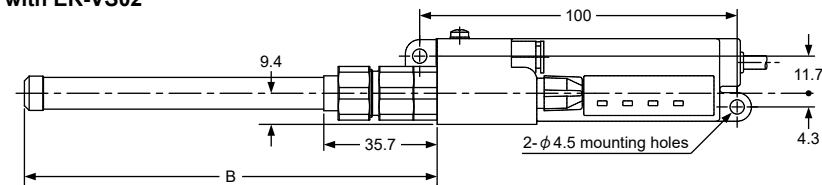


● ER-VAK□ / Shape-preserving tube



Model No.	A
ER-VAK10	112
ER-VAK30	312
ER-VAK50	512

● Mounting drawing with ER-VS02



Model No.	B	C
ER-VAK10	130	229.3
ER-VAK30	330	429.3
ER-VAK50	530	629.3

ER-VS02専用ノズル

形状保持チューブジョイントノズル 形状保持チューブ

ER-VAJK ER-VAK□

1 概要

- 超小型イオナイザ・スポットタイプ (ER-VS02) の専用ノズルです。
- 形状保持チューブ (ER-VAK□) は自由に曲げて固定することができ、スポット除電が可能です。

2 主な仕様

- 形状保持チューブジョイントノズル

項目	型式名	ER-VAJK
エア圧力範囲		0.02~0.5MPa
材質		ステンレス
消費エア流量		30~250 ℓ/min. (ANR)
付属品		アタッチメント (白色) : 1個、絶縁パイプ : 1個

このたびは、パナソニック製品をお買い上げいただき、ありがとうございます。
ご使用前にこの取扱説明書をよくお読みになり、正しく最適な方法でご使用ください。
尚、この取扱説明書は大切に保管してください。

- 形状保持チューブ

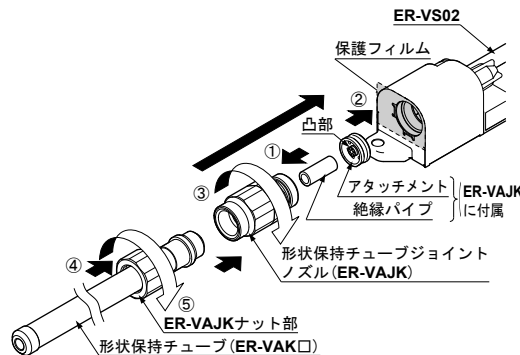
項目	型式名	ER-VAK10	ER-VAK30	ER-VAK50
チューブ長		112mm	312mm	512mm
材質		チューブ内部 : アルミ チューブ外被 : 高密度ポリエチレン 端末キャップ : ステンレス		
エア圧力範囲		0.02~0.5MPa		
最小曲げ半径		40mm以上		

3 取り付け

- 超小型イオナイザ・スポットタイプ (ER-VS02) には、ノズル取付部に保護フィルムが貼ってあります。必ず剥がしてからノズルを取り付けてください。
- ノズル (ER-VAJK) には、絶縁パイプおよびアタッチメントが付属されています。下記の手順で取り付けてください。

手順

- ① ノズルの中心部に絶縁パイプを差し込みます。
- ② アタッチメントの中心部の凸部を手前 (右図参照) にして、ER-VS02へ挿入します。
- ③ ①の状態ではER-VS02のノズル取付部に挿入し、取り付けます。そのときの締め付けトルクは、6N・m以下としてください。
- ④ ノズル (ER-VAJK) のナット部を取り外し、チューブ (ER-VAK□) の先端をはめ込みます。
- ⑤ ④の状態ではチューブをノズルに挿入し、ナットとノズルを締め付けてください。そのときの締め付けトルクは、2N・m以下としてください。



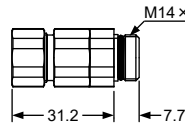
(注1) : 絶縁パイプおよびアタッチメントは、必ず取り付けてください。
取り付けない場合、除電性能が著しく低下します。

4 注意事項

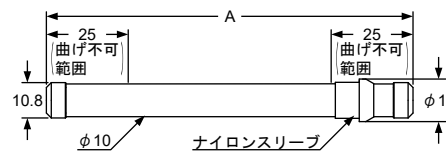
- 本製品は、工業環境に使用する目的で開発/製造された製品です。
- エア圧力値により、除電効果が異なります。最適なエア圧力でご使用ください。
- 適用アタッチメントは、必ずノズルに合ったものをご使用ください。
- 形状保持チューブ (ER-VAK□) は消耗品です。劣化による変色またはひび割れ、チューブ内部コーティングの剥がれなどが確認された場合は、交換してください。
- 形状保持チューブ (ER-VAK□) は、最小曲げ半径R40mm以上でご使用ください。但し、チューブの両端から25mm以内は、曲げないでください。
- 形状保持チューブ (ER-VAK□) の締め付け状態は、定期的に確認してください。チューブ (ER-VAK□) とノズル (ER-VAJK) が緩んでいると、イオンバランスおよび除電時間が悪くなります。

5 外形寸法図 (単位 : mm)

- ER-VAJK / 形状保持チューブ用ノズル

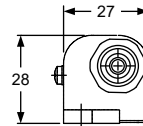
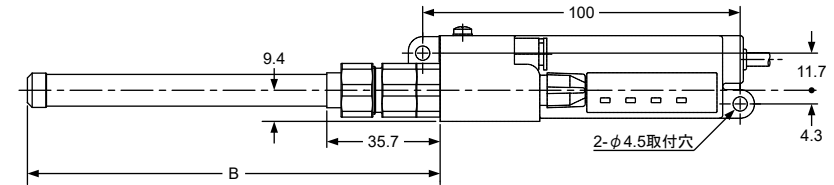


- ER-VAK□ / 形状保持チューブ



型式名	A
ER-VAK10	112
ER-VAK30	312
ER-VAK50	512

- ER-VS02装着図



型式名	B	C
ER-VAK10	130	229.3
ER-VAK30	330	429.3
ER-VAK50	530	629.3

パナソニック インダストリー株式会社

〒571-8506 大阪府門真市大字門真1006番地

<https://industry.panasonic.com/>

<FAデバイス技術相談窓口>

TEL : 0120-394-205

受付時間 : 平日の9時~12時、13時~17時

(土日祝日、年末年始、当社休業日を除く)

Panasonic Industry Co., Ltd. 2024

2024年4月発行

PRINTED IN JAPAN