

Comunicación Modbus RTU RS485 Ahorro de Espacio y de Cableado

Para Solución Motion Control



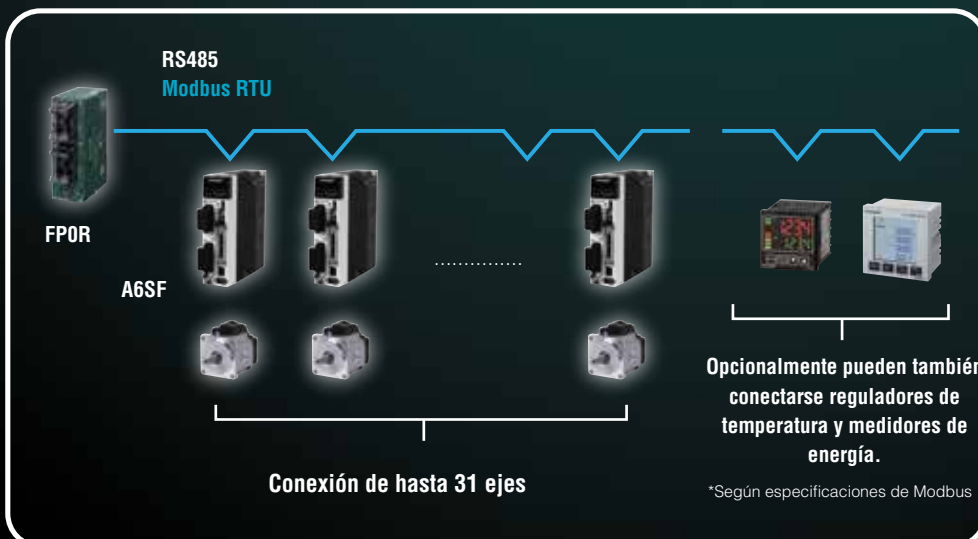
PLC Compacto



Servo motor

FP0R MINAS A6

Fácil cableado e incorporación de motores



Especificaciones de control con FP0R

	modelo convencional	Ultimo modelo
	Salida pulsos FP0R	FP0R & Minas A6 Modbus
Capacidad de control	50kHz	Infinita*
Max. No de ejes controlables	4 ejes	31 ejes

*Sin límites para la comunicación serie
La resolución dependerá de la configuración del amplificador

Ventajas de utilizar conexión Modbus

Funciones mejoradas

Edición de parámetros

Admite cambios en el rango de inercia y en la frecuencia de amortiguación

Recopilación de datos del servo

Se recopilan datos sobre el factor de carga y el par, para su monitorización remota

Ahorro de Costes

Fácil añadir y quitar ejes

El cableado para el control es sólo la línea de comunicación

Reducción en horas de diseño/programación

Es muy sencillo obtener la posición absoluta

Comportamiento mejorado

Control de Alta resolución

Baja vibración, mayor precisión en paradas

Sin desviación de la posición debido a ruidos

Mayor fiabilidad

Propuestas para la monitorización del estado del motor y mantenimiento preventivo

FP0R



Autómata Programable
FP0R
CPU con puerto RS485
PLC compacto

MINAS A6



Driver
Serie A6SF / A6SG
Modelo multi-función /
Comunicación RS485
Alta gama
Acepta redes de propósito general

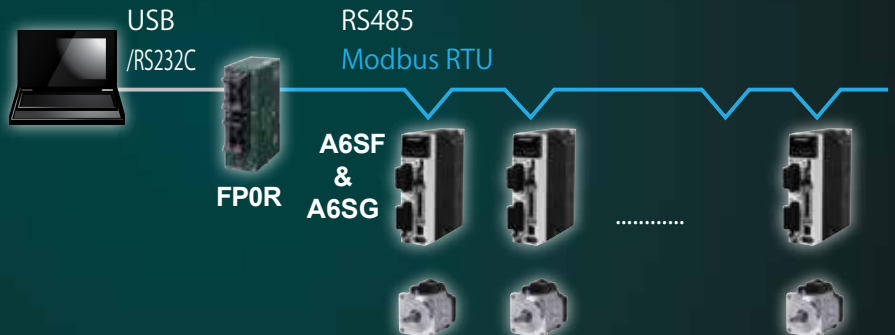


Servo motor AC
50W a 5kW
Pequeño y ligero
Alto par y alta velocidad de operación

Para más información sobre Servo Motores y Drivers, por favor viste nuestra página <https://www.panasonic-electric-works.com/es/servoaccionamientos-y-motores.htm>

Desde el PC servidor es posible recopilar información del motor y realizar ajustes, usando comunicación Modbus RTU.

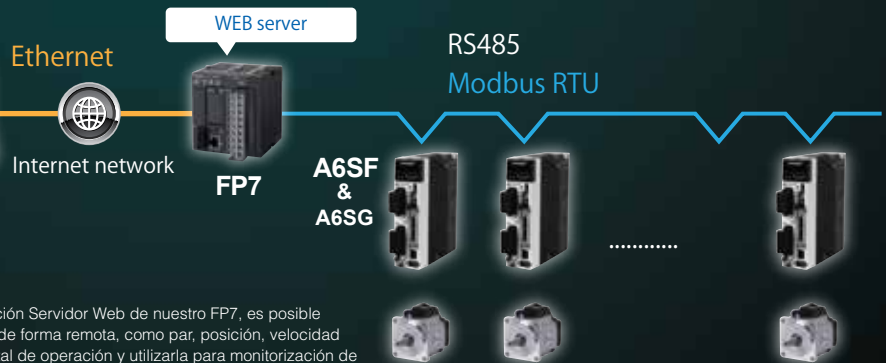
Monitorización de factores de carga y errores
Recopilación del número de elementos que han fallado
Ajuste de ganancia, etc.



Autómata Programable FP7
PLC de Alta Gama para la era de la Industria 4.0



Aprovechando la función Servidor Web de nuestro FP7, es posible obtener información de forma remota, como par, posición, velocidad del motor y tiempo total de operación y utilizarla para monitorización de estados, manejo de historial y realización de mantenimiento preventivo.



*Ethernet es una marca registrada de Fuji Xerox Co., Ltd y Xerox Corporation.

